

KYLMÄGALVANOINTIAINE

Tuotteen kuvaus

Chesterton® Kylmägalvanointiaine 752 toimii sekä runsassinkkisenä pohjavärinä että viimeistelypinnoitteena sään ja syövyttävien olosuhteiden vaikutukselle alttiiksi joutuviissa rautametalleissa ja niiden hitseissä.

Tuote muodostaa 95 %:isesti puhtaasta sinkistä koostuvan pinnoitteen, joka tarttuu metalliin ja suojaa sitä syöpymiseltä sekä fysikaalisesti että galvaanisen vaikutuksen avulla. Kun kokoonpano tai rakentaminen on saatu päätökseen, tuotetta käytetään muodostamaan yleissuojapinnoite. Kun galvanoitu metalli on kulunut tai vaurioitunut tai sitä on hitsattu tai kunnostettu, tuote muodostaa "uudenveroisen" viimeistelypinnoitteen vaurioituneen galvanoidun suojapinnoitteen tilalle.

Chesterton Kylmägalvanointiaine 752 aikaansaa välittömän galvanoinnin. Toisin kuin kuumagalvanointi tuote voidaan levittää ruiskuttamalla tarkoituksenmukaisen, nopeasti kuivuvan suojapinnoituksen aikaansaamiseksi.

Koostumus

Chesterton Kylmägalvanointiaine 752 sisältää 95 % sinkkiä kuivassa kalvossa. Tuotteen rakenneaineena toimivat, hienon hienot, puhtaasta sinkistä koostuvat hiukkaset tarjoavat kolme mekanismia syöpymistä vastaan:

1. Sulkusuojaus

Koska tuote sisältää niin paljon hienon hienoista sinkkihiukkasista koostuvia kuiva-aineita, se muodostaa erittäin tiiviin, huokosettoman sulkukerroksen syöpymistä vastaan.

Tyypillisiä fysikaalisia ominaisuuksia

Väri	Harmaa
Sinkkipitoisuus (kuiva kalvo)	95 %
Tiheys	2,9 kg/l
Peittokyky (0,05-0,08 mm)	6,6-9,8 m ² /l
Enimmäiskäyttölämpötila	Enintään 149 °C
Kuivumisaika 21 °C:ssa Seuraava kerros: 8 tuntia	Kosketuskuiva: 15 min,
Suosittelut levityslämpötila	10-38 °C
Iskunkestävyys Ekstruusio Intruusio	(ASTM D 2794) 0,46 m-kg >0,92 m-kg
Syöpymissuoja	(ASTM B 117) 2500 tuntia
Liutin	Ksyleeni

2. Galvaaninen suojaus

Kun kaksi erilaista metallia joutuu toistensa kanssa yhteyteen elektrolyytissä, alhaisemman potentiaaloin omaavasta metallista tulee anodi ja ensisijaisesti syöpyvä osapuoli. Sinkkipinnoitus perustuu tähän periaatteeseen. Sinkki on terästä anodisempi metalli ja ensisijaisesti syöpyvä metalli, joka luovuttaa aineen galvaanista kerrosta varten alla olevan teräksen suojaamiseksi oksidin muodostumiselta.

3. Sinkkioksidisuojaus

Pinnoitteeseen syntyneet naarmut korjautuvat itsestään näkyviin tulleen sinkin muodostaessa lisää sinkkioksidia, mikä estää ruosteen pääsyn vielä pinnoitettuna olevan alueen alle.

Tuotetta valmistettaessa on käytetty sitkeää hartsisideainetta, joka antaa erinomaisen tarttumiskyvyn asianmukaisesti esikäsiteltyihin perusmetalleihin. Chesterton Kylmägalvanointiaine 752 sopii käytettäväksi nopeana ja edullisena osien ja viimeistelyjen tuotteiden kylmägalvanoimismenetelmänä.

Ominaisuuksia

- 95 %:isesti puhtaasta sinkkiä kuivassa kalvossa
- Hienon hieno hiukkaskoko
- Taipuisaa
- Ei vaadi lämmitystä
- Nopeasti kuivuvaa
- Itsestään korjautuvaa
- Yksiosainen menetelmä
- Kolmitoiminen syöpymissuojaus
- MIL-P-46105-, MIL-P-21035- ja MIL-P-26915-standardien mukainen
- USA:n maataloushallituksen hyväksymää

Käyttäjät

Käytetään kunnossapito- ja rakennustöissä vaurioituneen galvanoidun metallin korjaamiseen ja suojaamaan kaikkia seuraavanlaisia rauta- ja teräspintoja, rakenteita ja laitteita: ilmastointilaitteet, maatalouskoneet, autojen rungot, aidat, laivojen laitteet, metallilattiat ja -katot, kaivoslaitteet ja öljynporausrakenteet, avomerellä olevat porausrakenteet, rautakoristeet, putkijohdot, rautateiden laitteet, rakenneterässiiliöt, voimansiirtotornit, maanalaiset putkijohdot, hitsaukset, hormit, laivojen laitteet, kansilaatat jne.

Käyttöohjeet

Pinnalla ei saa olla likaa, öljyä, rasvaa, kosteutta, ruostetta, nöyhtää tms. Hiekkapuhallusta suositellaan parhaiden tulosten saavuttamiseksi. Konetyökaluilla tai käsikäyttöisillä työkaluilla suoritettu puhdistus on kuitenkin usein riittävä.

Levittämiseen voidaan käyttää sivellintä, ruiskutusta tai telaa. Sivellintä käytettäessä on varottava aineen levittämistä liian ohuena kerroksena. Muutoin seurauksena on liian ohut kalvo ja siveltimen jälkien jättäminen. Sekoitettava perusteellisesti ennen käyttöä.

Ohentamisessa saa käyttää enintään 1 osa liuotinta 8 osaa maalia kohti paitsi telaa käytettäessä, jolloin voidaan käyttää 3 osaa liuotinta 16 osaa maalia kohti. Käytä ainoastaan ksyleeniä ohentamiseen. Jälkipuhdistukseen voidaan käyttää jotakin aromaattista hiilivetyä.

Turvallisuus

Lue asianomainen käyttöturvatiedote tai aluettasi koskeva käyttöturvatiedote ennen tuotteen käyttöä.

Tekniset arvot perustuvat laboratoriotesteihin, ja ne on tarkoitettu osoittamaan vain yleisiä ominaisuuksia. A.W. CHESTERTON COMPANY EI HYVÄKSY MITÄÄN SUORIA EIKÄ EPÄSUORIA TAKUITA, JOTKA KOSKEVAT KAUPAKSI MENOJA TAI SOVELTUVUUTTA MÄÄRÄTTYYN KOHTEESEEN TAI KÄYTTÖÖN. AINOA MAHDOLLINEN TAKUU RAJOITTUU TUOTTEEN KORVAAMISEEN UUDELLA.



MAAHANTUOJA:

860 Salem Street
Groveland, Massachusetts 01834 USA
Puhelin: (781) 438-7000 • Faksi: (978) 469-6528
www.chesterton.com

© 2014 A.W. Chesterton Company.
® Rekisteröity tavaramerkki. Sen omistaa ja sitä koskevan käyttöluvan myöntää A.W. Chesterton Company USA:ssa ja muissa maissa.

FORM NO. 074645

752 COLD GALVANIZING COMPOUND - FINNISH

REV. 12/14